



**El Presente Y
El Futuro De La
Personalización
De Objetos.**

La **Diferencia** La
Marcamos **Juntos.**



Características.

Opciones



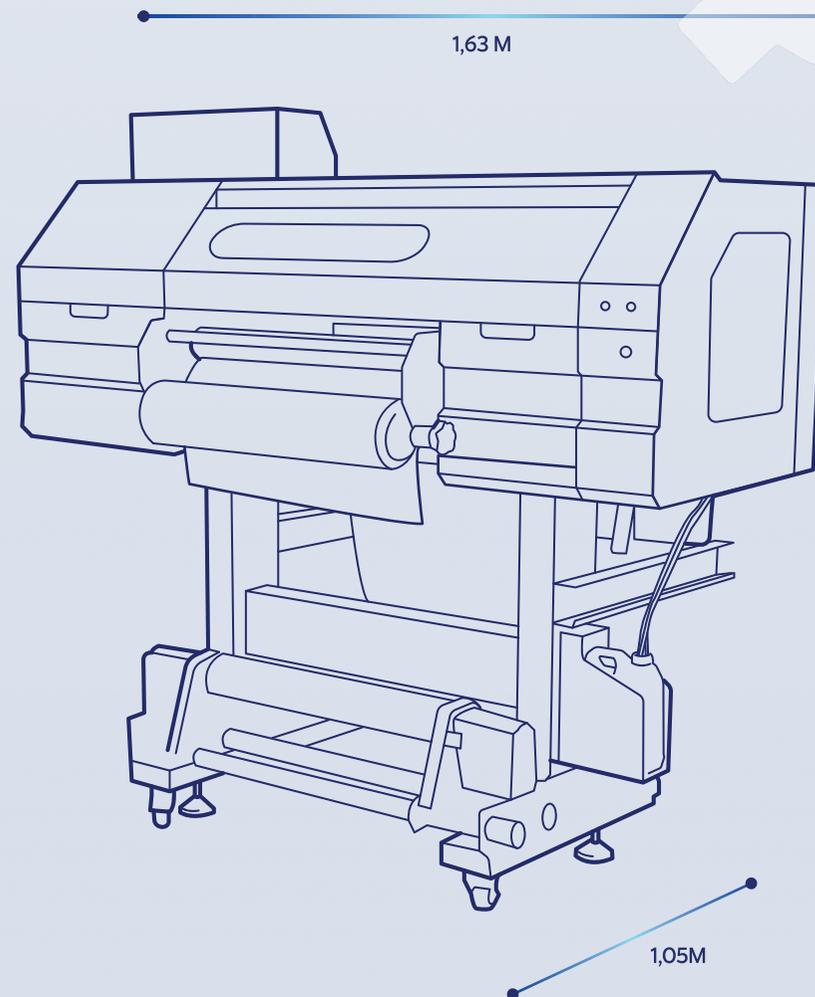
3 cabezales Epson I1600 Precision Core
CMYK + Blanco + Barniz

Producción

4 pass	10 m ² /h
6 pass	7 m ² /h
8 pass	4 m ² /h

Características técnicas

Resolución	2400 dpi max
Ancho de impresión	73 cm (Rollo de 0,60m x 100m) A+B
Entorno de trabajo	Temperatura (15°C-28°C) Humedad (40% - 60%)
Potencia/ Consumo eléctrico, Plotter	220V / 3500W
Interfaz	Gigabit Ethernet
Método curado tinta	Doble lámpara UV LED
Peso	200 kg



**ELECTRÓNICA
DESARROLLADA
BAJO LICENCIA
Y TECNOLOGÍA
EPSON.**

**SISTEMA DE GUIADO DE
IMPRESIÓN THK.**

**SISTEMA DE
LAMINACIÓN
NEUMÁTICO Y
AUTOMÁTICO.**

Permite Una Producción
Precisa Y Silenciosa.

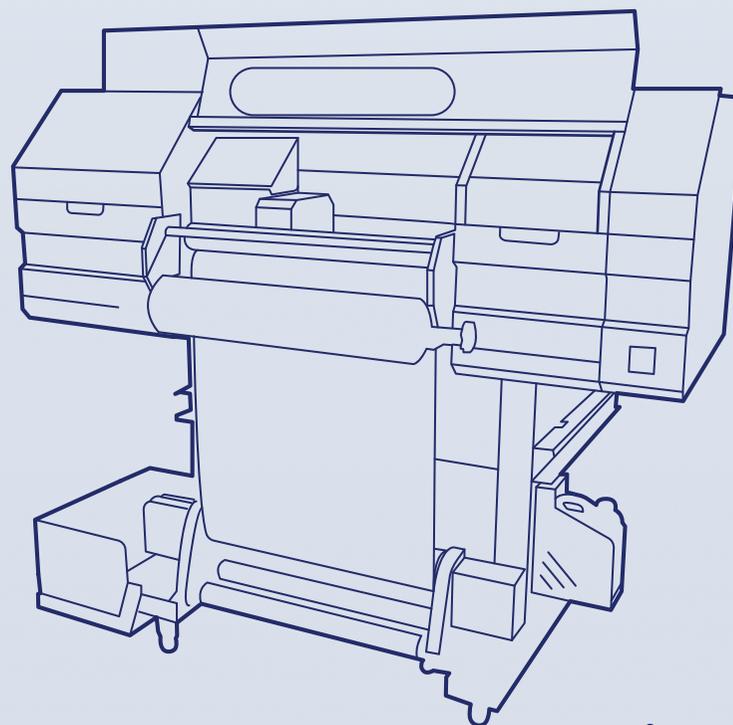
Controla La Presión Y
Temperatura
Adecuada Para Lminar
El Film A Y El Film B.

**SISTEMA DE
RECOGIDA DE
MATERIAL
AUTOMÁTICO**

**INNURO CHILLER
COOLING
SYSTEM**

Sistema De
Refrigeración Y Control
De Potencia De La
Lámpara UV Led.

**SISTEMA
AUTOMÁTICO DE
RETIRADA DEL
PROTECTOR DEL
FILM A DE
IMPRESIÓN.**



Controla La Intensidad
Del Curado, La
Flexibilidad De La
Impresión Y El Brillo Del
Barniz.

**INNURO DUAL UV
LED LIGHT
SYSTEM.**

Sistema de doble
Lámpara UV LED para
maximizar la eficiencia
del curado de la tinta.

PROCESO PRODUCTIVO

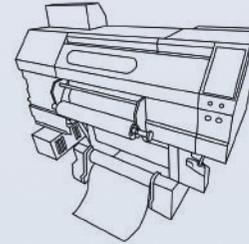
1



Preparar Impresión

Preparamos el diseño con nuestro **Software RIP NeoStampa Delta** y mandamos a imprimir.

2



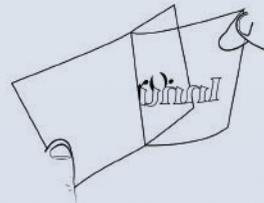
Impresión

El plotter empieza a imprimir el diseño en el **film A de impresión**.

3

Laminación

El Film A impreso entra en la **unidad de laminación neumática** y lamina el film A con el film B.



4

Separación Film A Y Film B

Despegamos el Film A del Film B y la impresión **se traspasa al Film B** lista para aplicarla al producto.

5



Aplicación Al Producto

Aplicamos la impresión al producto. **Retiramos el Film B** y el diseño queda perfectamente fijado.

6



Producto Final

El resultado final alcanza la resistencia y durabilidad como si hubieras **impreso el diseño directamente en el producto**.

**REDUCE LA
MANO DE OBRA
AL MÁXIMO**

ES DIGITAL

Mismo coste de producción para X impresiones distintas o X impresiones iguales.

**SIN NECESIDAD
DE TENER EL
PRODUCTO
INHOUSE**

ES MUY RÁPIDA

10 m²/h

**SE ADAPTA A
PRODUCCIONES
ALTAS, MEDIAS Y
CORTAS**

**SIN NECESIDAD
DE PLOTTER DE
CORTE**

La impresión ya está recortada.

**SIN PLANTILLAS
NI SISTEMAS
GIRATORIOS
LENTOS**

**PERSONALIZA
CUALQUIER
OBJETO**

**SE ADAPTA A SU
FORMA**

**ES MUY
RESISTENTE**

Aplicaciones

Tampografía Digital

Packaging

Productos Promocionales

Personalización de objetos

Rotulación

Etiquetas

Personaliza cualquier material

Cristal

Madera

Plástico

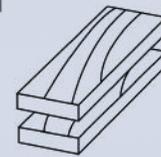
Metal

Cartón

Cerámica

Piel

Otros materiales



Servicio Técnico.

Se acabó decir "NO" a tus clientes por culpa de un mal servicio post-venta y técnico de tus proveedores.

Innuro ha reunido al equipo técnico más cualificado y experimentado del sector.

Queremos cambiar las reglas. Vamos en contra de los presupuestos técnicos con precios abusivos. Nuestro servicio técnico está para ayudaros, no para generar negocio.

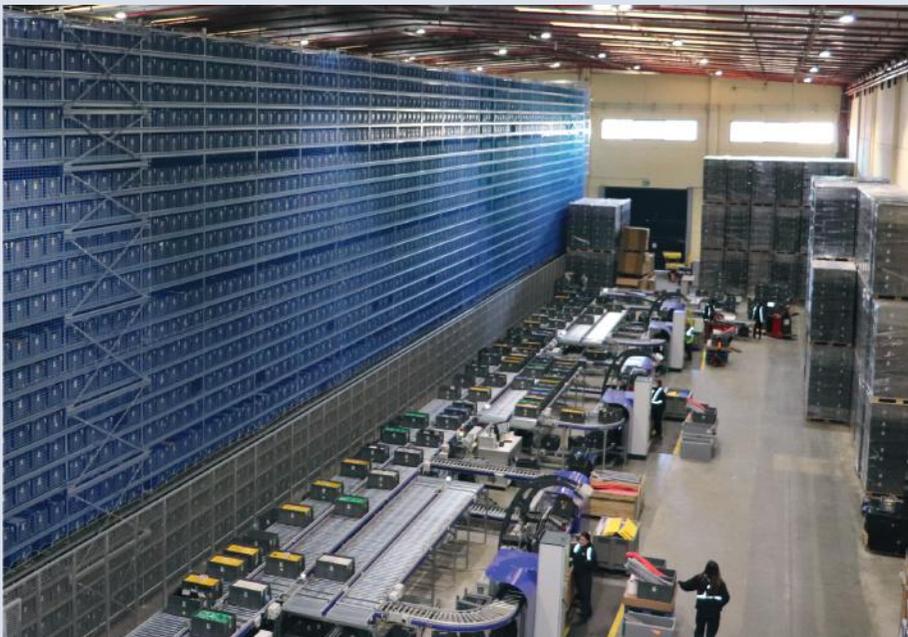


Logística.

SE ACABARON LOS RETRASOS EN TUS PEDIDOS.

Somos conscientes del coste que conlleva parar la producción y retrasar los pedidos por problemas logísticos de tu proveedor.

Innuro se ha preparado y fortalecido logísticamente para estar a la altura de tu negocio.



www.innuro.es

(+34) 609 279 942

Paseo de la Castellana 40
8ª planta
Madrid, 28046

HEGA INVESTMENT GROUP SL